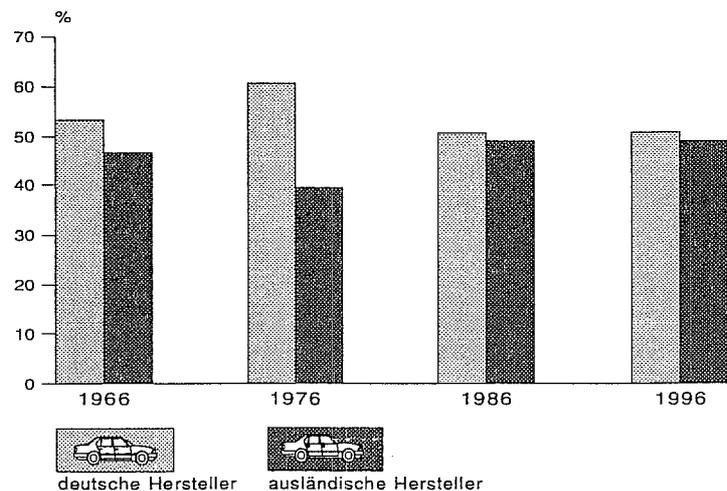


H 12 - j 1996

Ausgegeben im Oktober 1997

## Kraftfahrzeugbestand am 1. Januar 1997 und Neuzulassungen im Jahr 1996

Marktanteile deutscher und ausländischer Herstellerfirmen  
bei der Neuzulassung von PKW's im Saarland



Herausgeber:

Statistisches Landesamt  
Saarland

Virchowstr. 7, 66119 Saarbrücken  
Postfach 10 30 44, 66030 Saarbrücken  
Tel.: (06 81) 5 01 - 59 35  
Telefax: (06 81) 5 01 - 59 21

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit  
Quellenangabe gestattet

## Allgemeine Übersicht

Am 1. Januar 1997 waren im Saarland nach den Unterlagen des Kraftfahrt-Bundesamtes 673 995 Kraftfahrzeuge zum Straßenverkehr zugelassen. Damit hat sich der Kraftfahrzeugbestand gegenüber dem Vorjahr um 1,6 % weiter erhöht. Im Bundesdurchschnitt lag die Steigerungsrate bei 1,7 %.

## Fahrzeugbestand bezogen auf die Bevölkerungszahl

Der Motorisierungsgrad, d. h. die Zahl der zugelassenen Kraftfahrzeuge je 1 000 Einwohner, stieg im Saarland von 612 auf 622 weiter an. Damit liegt das Saarland hinsichtlich seiner Kfz-Dichte insgesamt über dem Durchschnitt der Altbundesländer von 613 Kraftfahrzeugen je 1 000 Einwohner.

Bei den Personenkraftwagen hält das Saarland mit 540 PKW je 1 000 Einwohner seine Spitzenposition unter den Bundesländern. Lediglich Hessen mit einer PKW-Dichte von 541 je 1 000 Einwohner übertrifft das Saarlandergebnis.

## Bestand nach Kraftfahrzeugarten

Bei rund 87 % oder 585 185 Kraftfahrzeugen handelt es sich um Personenkraftwagen einschließlich der sogenannten M1-Fahrzeuge<sup>1)</sup>. Der Rest teilt sich auf in 39 320 Krafträder, 26 812 Lastkraftwagen, 13 991 Zugmaschinen, 1 416 Omnibusse und 7 271 übrige Fahrzeuge (einschließlich Arbeitsmaschinen ohne Fahrzeugbrief).

Die Entwicklung bei den einzelnen Kraftfahrzeugarten verlief sehr unterschiedlich. Während beim PKW-Bestand mit einem Plus von 5 833 Fahrzeugen bzw. 1,0 % gegenüber dem Jahresanfang 1996 ein vergleichsweise hoher absoluter Zugang ermittelt wurde, wuchs der Bestand an Krafträdern um 11,5 % mit der relativ stärksten Zuwachsrate.

## Personenkraftwagen und Schadstoffgruppen

Unter den Personenkraftwagen sind fast acht Zehntel des Bestandes als schadstoffreduziert eingestuft. Insbesondere in den ländlichen Regionen wie den Landkreisen St. Wendel und Merzig-Wadern ist der Anteil der schadstoffreduzierten Autos besonders hoch. Im Landkreis St. Wendel beträgt er beispielsweise rund 82,1 %. Dagegen ist der Anteil in den städtischen Zulassungsbezirken geringer. Betroffen ist vor allem Völklingen, wo die Quote nur bei 72,6 % liegt.

## Neuzulassungen

Im Jahr 1996 stieg die Zahl der Neuzulassungen wieder an. Mit 58 180 Fahrzeugen wurden rund 8,2 % mehr Kfz erstmals zum Verkehr zugelassen als im Vorjahr. Wie in den Vorjahren wurden die meisten Neuzulassungen im Frühjahr, insbesondere im April, registriert. In diesem Zulassungsmonat wurden neben dem Monat März die meisten Neuzugänge mit 6 346 bzw. 6 230 Kraftfahrzeugen festgestellt.

## Entwicklung im Bundesgebiet

In den Altbundesländern wurde am 1. Januar 1997 ein Bestand von 40,3 Mio. Kraftfahrzeugen ermittelt. Damit ist der Kfz-Bestand in den Altbundesländern innerhalb Jahresfrist um 1,7 % angestiegen. Für die neuen Bundesländer wurden 8,1 Mio. Kraftfahrzeuge vom Kraftfahrt-Bundesamt registriert, das sind um 2,2 % mehr Kraftfahrzeuge als am 1. Januar 1996. Für Deutschland insgesamt ergibt sich ein Kfz-Bestand von 48,4 Mio., das sind um 1,7 % mehr Kraftfahrzeuge als zum Jahresbeginn 1996.

1) M1-Fahrzeuge sind gemäß der EG-Richtlinie 70/156 EWG (Richtlinie 92/53 EWG) alle Fahrzeuge zur Personenbeförderung mit höchstens 9 Sitzplätzen, z. B. Wohnmobile, Krankenwagen etc., die bisher nicht der Fahrzeuggruppe PKW zugeordnet waren. Kombinationskraftfahrzeuge werden ab 1.1.1996 nach EU-Gesetzgebung nur noch teilweise ausgewiesen, Kleinbusse gar nicht mehr.

## 1. Kfz-Bestand am 1. Januar 1997

Jahr (Jahresende)	Kraftfahrzeugbestand insgesamt		Krafträder, Kraftroller		Personenkraftwagen <sup>1)</sup> und M1-Fahrzeuge	
	Anzahl	Veränderung gegenüber Vorjahr in %	Anzahl	Veränderung gegenüber Vorjahr in %	Anzahl	Veränderung gegenüber Vorjahr in %
1978	430 221	+ 5,9	10 954	+ 3,5	383 876	+ 6,2
1979	452 354	+ 5,1	11 901	+ 8,6	403 510	+ 5,1
1980	465 945	+ 3,0	13 184	+ 10,8	414 826	+ 2,8
1981	474 421	+ 1,8	15 604	+ 18,4	420 290	+ 1,3
1982	482 450	+ 1,7	18 284	+ 17,2	425 744	+ 1,3
1983	501 002	+ 3,8	21 098	+ 15,4	440 772	+ 3,5
1984	512 837	+ 2,4	22 766	+ 7,9	450 697	+ 2,3
1985	522 213	+ 1,8	22 859	+ 0,4	459 717	+ 2,0
1986	542 835	+ 3,9	22 861	+ 0,0	479 661	+ 4,3
1987	560 864	+ 3,3	22 659	- 0,9	497 263	+ 3,7
1988	584 112	+ 4,2	22 890	+ 1,0	519 049	+ 4,4
1989	605 888	+ 3,7	23 885	+ 4,3	538 549	+ 3,8
1990	609 330	+ 0,6	24 203	+ 1,3	541 123	+ 0,5
1991	619 522	+ 1,7	25 541	+ 5,5	549 306	+ 1,5
1992	632 883	+ 2,2	27 564	+ 7,9	559 595	+ 1,9
1993	639 901	+ 1,1	29 868	+ 8,4	563 540	+ 0,7
1994	649 273	+ 1,5	32 426	+ 8,6	569 333	+ 1,0
1995	663 263	+ 2,2	35 275	+ 8,8	579 352	+ 1,8
1996	673 995	+ 1,6	39 320	+ 11,5	585 185	+ 1,0

1) einschließlich Kombinationskraftwagen und Kleinbusse sowie Krankenkraftwagen, die ab 1.1.1996 nicht mehr getrennt ausgewiesen werden (EU-Gesetzgebung).

## 2. Kraftfahrzeugbestand<sup>\*)</sup> und Kraftfahrzeugdichte in den Ländern des Bundesgebietes am 1. Januar 1997

Land	Kraftfahrzeuge insgesamt	Darunter Personenkraftwagen	Auf 1 000 Einwohner entfielen ... <sup>1)</sup>	
			Kraftfahrzeuge	Personenkraftwagen
Baden-Württemberg	6 554 018	5 471 966	632,3	527,9
Bayern	7 932 734	6 400 749	659,2	531,9
Berlin	1 389 310	1 207 101	401,1	348,5
Brandenburg	1 443 589	1 248 873	565,9	489,6
Bremen	330 373	291 150	486,6	428,8
Hamburg	808 174	712 480	472,6	416,7
Hessen	3 800 340	3 257 299	630,9	540,7
Mecklenburg-Vorpommern	950 430	823 882	522,5	452,9
Niedersachsen	4 796 956	4 035 193	614,4	516,9
Nordrhein-Westfalen	10 221 921	8 886 642	570,1	495,6
Rheinland-Pfalz	2 556 461	2 135 050	640,4	534,8
Saarland	673 995	585 185	622,3	540,3
Sachsen	2 446 248	2 136 402	537,4	469,3
Sachsen-Anhalt	1 416 813	1 237 657	519,2	453,5
Schleswig-Holstein	1 683 873	1 419 432	615,0	518,4
Thüringen	1 368 687	1 185 893	549,0	475,7
<b>BRD INSGESAMT<sup>2)</sup></b>	<b>48 487 975</b>	<b>41 045 217</b>	<b>591,5</b>	<b>500,7</b>
dar. alte Bundesländer <sup>3)</sup>	40 748 155	34 440 247	612,5	517,1
dar. Beitrittsgebiet	7 625 767	6 632 707	493,8	429,5

\*) Fahrzeuge der Bundesbahn und Bundespost sind in den Ingesamtsummen enthalten. 1) Einwohnerstand 31.03.1996. 2) nicht zugeordnete KFZ der neuen Bundesländer sind in den Ingesamtsummen enthalten. 3) einschl. Berlin-Ost.

**3. Bestand<sup>1)</sup> an Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern nach Kreisen  
am 1. Januar 1997**

Art des Fahrzeuges	Saarland insgesamt	Davon					
		Stadt- verband Saarbrücken	Landkreise				
			Merzig- Wadern	Neunkirchen	Saarlouis	Saarpfalz	St. Wendel
Krafträder	39 320	11 975	4 142	5 789	7 723	5 629	4 062
davon:							
Leichtkrafträder mit amtlichem Kennzeichen ohne Fahrzeugbrief	4 177	1 252	442	680	802	646	355
Motorroller	2 863	878	250	440	527	492	276
Motorräder	32 280	9 845	3 450	4 669	6 394	4 491	3 431
Personenkraftwagen und M1-Fahrzeuge	585 185	187 518	60 011	82 801	113 707	88 193	52 955
Kraftomnibusse einschl. Obusse	1 416	570	191	194	219	115	127
Lastkraftwagen	26 812	9 456	2 517	3 938	5 003	3 935	1 963
darunter:							
mit Spezialaufbau	2 005	681	207	267	443	282	125
Zugmaschinen	13 991	1 752	3 558	1 357	2 552	2 319	2 453
davon:							
in der Landwirtschaft andere <sup>1)</sup>	5 313	423	1 424	473	947	849	1 197
Sattelzugmaschinen	7 084	916	1 894	716	1 281	1 093	1 184
1 594	413	240	168	324	377	72	
Übrige Kraftfahrzeuge	7 271	2 551	692	851	1 319	1 235	623
darunter:							
Arbeitsmaschinen mit amtlichem Kennzeichen ohne Fahrzeugbrief	291	99	45	33	57	38	19
<b>Kraftfahrzeuge insgesamt</b>	<b>673 995</b>	<b>213 822</b>	<b>71 111</b>	<b>94 930</b>	<b>130 523</b>	<b>101 426</b>	<b>62 183</b>
davon:							
mit Fahrzeugbrief	669 818	212 471	70 624	94 217	129 911	100 742	61 853
ohne Fahrzeugbrief	4 468	1 351	487	713	859	684	374
<b>Kraftfahrzeuganhänger</b>	<b>55 149</b>	<b>13 719</b>	<b>7 053</b>	<b>7 813</b>	<b>11 278</b>	<b>9 323</b>	<b>5 963</b>
<b>KRAFTFAHRZEUGE UND KRAFTFAHRZEUG- ANHÄNGER INSGESAMT</b>	<b>729 144</b>	<b>227 541</b>	<b>78 164</b>	<b>102 743</b>	<b>141 801</b>	<b>110 749</b>	<b>68 146</b>

<sup>1)</sup> ohne Fahrzeuge der Bundesbahn und Bundespost; einschließlich zulassungsfreie Leichtkrafträder und Arbeitsmaschinen mit amtlichen Kennzeichen ohne Fahrzeugbrief. 1) dar. gewöhnliche Straßenzugmaschinen und Geräteträger.

**4. Bestand an zugelassenen Kraftfahrzeugen im Saarland nach Kraftfahrzeugarten<sup>\*)</sup>**  
**1950, 1960, 1970, 1980, 1985 bis 1996**

Jahr (Jahresende)	Art der Kraftfahrzeuge						Kraftfahrzeuge insgesamt	Einwohner je Kraftfahrzeug
	Krafträder, Kraftroller	Personen- kraftwagen <sup>1)</sup>	Kraft- omnibusse	Lastkraft- wagen	Zug- maschinen	übrige Kraft- fahrzeuge		
<b>Anzahl</b>								
1950 <sup>2)</sup>	10 069	11 542	489	9 895	900	382	33 277	28,5
1960	45 269	84 839	833	17 403	5 777	801	154 922	6,8
1970	6 175	241 489	1 082	16 788	10 390	2 155	278 079	4,1
1980	10 526	415 051	1 490	19 888	11 900	3 934	462 789	2,3
1985	22 859	459 717	1 388	19 602	12 685	2 962	522 213	2,0
1988	22 890	519 049	1 458	20 702	13 341	6 672	584 112	1,8
1989	23 885	538 549	1 607	21 211	13 540	7 096	605 888	1,7
1990	24 203	541 123	1 544	21 400	13 525	7 535	609 330	1,7
1991	25 541	549 306	1 493	23 507	13 532	6 143	619 522	1,7
1992	27 564	559 595	1 504	24 017	13 680	6 523	632 883	1,7
1993	29 868	563 540	1 529	24 535	13 675	6 754	639 901	1,7
1994	32 426	569 333	1 496	25 280	13 737	7 001	649 273	1,7
1995	35 275	579 352	1 479	26 111	13 874	7 172	663 263	1,6
1996	39 320	585 185	1 416	26 812	13 991	7 271	673 995	1,6
<b>Veränderung gegenüber dem Vorjahr in %</b>								
1950	-	-	-	-	-	-	-	-
1960	7,0	29,3	5,0	6,6	23,2	8,2	18,8	-
1970	- 14,2	10,2	5,3	3,9	2,9	1,6	8,7	-
1980	18,3	2,8	- 1,0	2,1	1,7	9,2	3,1	-
1985	0,4	2,0	- 2,7	- 0,9	1,4	5,4	1,8	-
1988	1,0	4,4	1,7	3,3	1,8	4,9	4,1	-
1989	4,3	3,8	10,2	2,5	1,5	6,4	3,7	-
1990	1,3	0,5	- 3,9	0,9	- 0,1	6,2	0,6	-
1991	5,5	1,5	- 3,3	9,8	0,1	- 18,5	1,7	-
1992	7,9	1,9	0,7	2,2	1,1	6,2	2,2	-
1993	8,4	0,7	1,7	2,2	0,0	3,5	1,1	-
1994	8,6	1,0	- 2,2	3,1	0,5	3,7	1,5	-
1995	8,8	1,8	- 1,1	3,3	1,0	2,4	2,2	-
1996	11,5	1,0	- 4,3	2,3	0,8	1,4	1,6	-

<sup>\*)</sup> ohne Fahrzeuge der Bundesbahn und Bundespost. <sup>1)</sup> einschließlich Kombinationskraftwagen und Kleinbusse, ab 1996 einschließlich M1-Fahrzeuge. <sup>2)</sup> 1.7.1950.

**5. Bestand an Personenkraftwagen und "M1" Fahrzeugen in Kreisen  
und nach Schadstoffgruppen am 1.1.1997**  
**in 1 000**

Zulassungs- bezirk	Personenkraftverkehr				schadstoffreduzierte							Ins- ge- sam	Anteil in % Spalte 13 an Spalte 4	
	mit			zu- sam- men	darunter Ottomotor <sup>1)</sup>				mit Diesel- motor zusam- men					
	Otto- motor (B) <sup>1)</sup>	Diesel- motor	and. An- trieb		nach US-Norm		nach Europa-Norm			2)	zusammen			
					Anzahl	darunter GKAT	Anzahl	darunter GKAT		Anzahl	Anzahl 5+7+9			dar. GKAT 6+8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
<b>STADTVERBAND</b>														
<b>SAARBRÜCKEN</b>	162 561	24 933	24	187 518	43 301	31 156	12 875	535	65 038	121 214	31 691	23 446	144 660	77,1
Saarbrücken	143 160	22 030	20	165 210	38 468	27 532	11 411	472	57 860	107 739	73 741	20 727	128 466	77,8
Völklingen	19 401	2 903	4	22 308	4 833	3 624	1 464	63	7 178	13 475	9 063	2 719	16 194	72,6
<b>LANDKREISE</b>														
Merzig-Wadern	48 669	11 342	0	60 011	14 043	10 876	3 236	124	20 567	37 846	27 691	10 914	48 760	81,3
Neunkirchen	71 317	11 473	11	82 801	20 070	15 217	5 737	196	28 244	54 051	37 460	10 921	64 972	78,5
Saarlouis	97 109	16 580	18	113 707	27 134	20 853	7 232	328	39 840	74 206	52 721	15 869	90 075	79,2
Saarpfalz-Kreis	75 906	12 275	12	88 193	21 991	16 698	6 148	238	31 392	59 531	16 936	11 761	71 292	80,8
Stadt St. Ingbert	20 157	2 925	5	23 087	5 773	4 361	1 466	52	8 635	15 874	11 333	2 778	18 652	80,8
Übriger Landkreis	55 749	9 350	7	65 106	16 218	12 337	4 682	186	22 757	43 657	30 361	8 983	52 640	80,9
St. Wendel	44 686	8 266	3	52 955	13 582	10 099	4 134	147	17 759	35 475	24 289	7 992	43 467	82,1
<b>SAARLAND INSGES.</b>	<b>500 248</b>	<b>84 869</b>	<b>68</b>	<b>585 185</b>	<b>140 121</b>	<b>104 899</b>	<b>39 362</b>	<b>1 568</b>	<b>202 840</b>	<b>382 323</b>	<b>266 659</b>	<b>80 903</b>	<b>463 226</b>	<b>79,2</b>

<sup>1)</sup> einschl. Fahrzeuge mit Rotationskolben-, gasangetriebenem Ottomotor. <sup>2)</sup> Schadstoffgruppen A, B, C + E1 + E2 + EWG + RII; Rundungsabweichungen möglich.

### 6. Zulassungen von fabrikneuen Kraftfahrzeugen 1990 bis 1996

Monat	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	Veränderung 1996 gegenüber 1995 in %
Januar	3 710	5 649	4 914	3 614	3 156	3 961	4 077	2,9
Februar	4 347	4 413	4 635	3 335	3 706	3 873	4 531	17,0
März	5 877	6 760	6 208	5 553	5 913	6 023	6 230	3,4
April	5 290	6 596	5 688	4 978	5 053	4 954	6 346	28,1
Mai	5 140	6 091	5 266	3 928	4 267	5 637	5 914	4,9
Juni	4 548	6 131	4 946	4 120	4 392	5 400	5 587	3,5
<b>1. Halbjahr</b>	<b>28 912</b>	<b>35 640</b>	<b>31 657</b>	<b>25 528</b>	<b>26 487</b>	<b>29 848</b>	<b>32 685</b>	<b>9,5</b>
Juli	4 850	7 558	5 086	3 841	4 187	4 534	5 452	20,2
August	3 614	2 665	3 377	3 113	3 063	3 638	4 264	17,2
September	4 285	3 346	4 248	3 513	3 919	4 514	4 022	- 10,9
Oktober	5 610	4 492	3 882	3 277	3 998	4 011	4 738	18,1
November	4 694	3 695	4 293	2 962	3 749	4 008	2 569	- 35,9
Dezember	3 550	2 868	3 397	2 743	3 340	3 228	4 450	37,9
<b>2. Halbjahr</b>	<b>26 603</b>	<b>24 624</b>	<b>24 283</b>	<b>19 449</b>	<b>22 256</b>	<b>23 933</b>	<b>25 495</b>	<b>6,5</b>
<b>INSGESAMT</b>	<b>55 515</b>	<b>60 264</b>	<b>55 940</b>	<b>44 977</b>	<b>48 743</b>	<b>53 781</b>	<b>58 180</b>	<b>8,2</b>

### 7. Zulassungen von schadstoffreduzierten PKW<sup>\*)</sup> 1990 bis 1996

Monat	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	Veränderung 1996 gegenüber 1995 in %	Anteile an Zul. der KFZ 1996
Januar	3 355	5 217	4 493	3 324	2 900	3 657	3 759	2,8	92,2
Februar	3 850	3 959	4 118	3 046	3 355	3 462	4 146	19,8	91,5
März	5 030	5 749	5 322	4 698	5 006	5 184	5 281	1,9	84,8
April	4 562	5 686	4 804	4 233	4 399	4 191	5 310	26,7	83,7
Mai	4 482	5 180	4 317	3 352	3 640	4 917	5 002	1,7	84,6
Juni	4 011	5 364	4 264	3 497	4 749	4 759	4 679	- 1,7	83,7
<b>1. Halbjahr</b>	<b>25 290</b>	<b>31 155</b>	<b>27 318</b>	<b>22 150</b>	<b>23 049</b>	<b>26 170</b>	<b>28 177</b>	<b>7,7</b>	<b>86,2</b>
Juli	4 326	6 853	4 426	3 289	3 616	3 954	4 628	17,0	84,9
August	3 222	2 132	2 897	2 667	2 543	3 159	3 657	15,8	85,8
September	3 851	2 909	3 884	3 165	3 526	4 103	3 552	- 13,4	88,3
Oktober	5 136	4 034	3 503	3 005	3 691	3 712	4 268	15,0	90,1
November	4 322	3 323	4 002	2 700	3 486	3 739	2 315	- 38,1	90,1
Dezember	3 243	2 542	3 043	2 541	3 048	2 998	4 093	36,5	92,0
<b>2. Halbjahr</b>	<b>24 100</b>	<b>21 793</b>	<b>21 755</b>	<b>17 367</b>	<b>19 910</b>	<b>21 665</b>	<b>22 513</b>	<b>3,9</b>	<b>88,3</b>
<b>INSGESAMT</b>	<b>49 390</b>	<b>52 948</b>	<b>49 073</b>	<b>39 517</b>	<b>42 959</b>	<b>47 835</b>	<b>50 690</b>	<b>6,0</b>	<b>87,1</b>

\*) Anteil der schadstoffreduzierten PKW an allen neu zugelassenen PKW rund 99 Prozent.

**8. Zulassungen von fabrikneuen Kraftfahrzeugen  
1980 bis 1996**

Jahr	Kraftfahrzeuge insgesamt	Davon					
		Krafträder	PKW <sup>1)</sup>	LKW <sup>2)</sup>	Kraft-omnibusse	Zug-maschinen	Sonder-kraftfahrzeuge
<b>Anzahl</b>							
1980	50 005	2 476	44 577	2 198	89	447	218
1981	49 010	3 869	42 654	1 810	92	398	187
1982	45 445	4 065	39 382	1 384	77	355	182
1983	50 801	4 007	44 446	1 746	89	325	188
1984	48 736	2 930	43 741	1 554	37	280	194
1985	46 462	1 909	42 431	1 600	40	259	223
1986	54 035	1 463	50 001	2 033	59	268	211
1987	55 031	1 539	50 724	2 230	75	231	232
1988	54 392	1 544	49 639	2 636	77	258	238
1989	53 708	1 674	49 309	2 074	82	258	311
1990	55 515	2 051	50 564	2 206	73	273	348
1991	60 264	2 234	54 984	2 385	46	237	378
1992	55 940	2 726	50 341	2 056	132	289	396
1993	44 977	2 996	39 618	1 762	108	206	287
1994	48 743	3 203	42 998	1 965	73	226	278 <sup>3)</sup>
1995	53 781	3 324	47 877	1 976	18	226	360
1996	58 180	4 574	50 749	2 206	70	279	302
<b>Zu- bzw. Abnahme jeweils gegenüber dem Vorjahr in %</b>							
1980	- 7,5	+ 24,1	- 9,1	- 3,8	- 28,2	- 12,2	+ 54,6
1981	- 2,0	+ 56,3	- 4,3	- 17,7	+ 3,4	- 11,0	- 14,2
1982	- 7,3	+ 5,1	- 7,7	- 23,5	- 16,3	- 10,8	- 2,7
1983	+ 11,8	- 1,4	+ 12,8	+ 26,1	+ 15,6	- 8,4	+ 3,3
1984	- 4,1	- 26,9	- 1,6	- 10,9	- 58,4	- 13,8	+ 3,2
1985	- 4,7	- 34,9	- 3,0	+ 3,0	+ 8,1	- 7,5	+ 14,9
1986	+ 16,3	- 23,4	+ 17,8	+ 27,1	+ 47,5	+ 3,5	- 5,4
1987	+ 1,8	+ 5,2	+ 1,4	+ 9,7	+ 27,1	- 13,8	+ 10,0
1988	- 1,2	+ 0,3	- 2,1	+ 18,2	+ 2,7	+ 11,7	+ 2,6
1989	- 1,3	+ 8,4	- 0,7	- 21,3	+ 6,5	0,0	+ 30,7
1990	+ 3,4	+ 22,5	+ 2,5	+ 6,4	- 11,0	+ 5,8	+ 11,9
1991	+ 8,6	+ 8,9	+ 8,7	+ 8,1	- 37,0	- 13,2	+ 9,6
1992	- 7,2	+ 22,0	- 8,4	- 13,8	(187,0)	21,9	4,8
1993	- 19,6	+ 9,9	- 21,3	- 14,3	- 18,2	- 28,7	- 27,5
1994	+ 8,4	+ 6,9	+ 8,5	+ 11,5	- 32,4	+ 9,7	- 3,1
1995	+ 10,3	+ 3,8	+ 11,3	+ 0,6	- 75,3	0,0	+ 29,5
1996	+ 8,2	+ 37,6	+ 6,0	+ 11,6	(+ 288,9)	23,5	- 16,1

1) einschließlich Kombinationskraftfahrzeuge und Kleinbusse; ab 1996 einschl. M1-Fahrzeuge. 2) ohne Sattelzugmaschinen. 3) ab 1994 einschl. Krankenkraftwagen.

**9. Marktanteile ausgewählter Herstellerfirmen an allen Zulassungen  
von fabrikneuen Personenkraftwagen 1993 bis 1996**

Herstellerfirma	1993		1994		1995		1996	
	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%
Deutsche Hersteller	19 305	48,7	20 548	47,8	25 208	53,1	25 836	50,9
darunter:								
Audi	1 387	3,5	1 434	3,3	1 813	3,8	1 787	3,5
BMW	2 181	5,5	2 388	5,6	2 466	5,2	2 625	5,2
Ford	5 289	13,3	5 124	5,5	7 310	15,4	6 836	13,5
Mercedes <sup>1)</sup>	1 866	4,7	2 365	11,9	2 019	4,3	2 393	4,7
Opel <sup>1)</sup>	4 001	10,1	4 646	10,8	6 850	14,4	7 303	14,4
Porsche	35	0,1	41	0,1	50	0,1	34	0,1
VW	4 530	11,4	4 527	10,5	4 680	9,9	4 850	9,6
sonst. deutsche Hersteller	16	0,0	23	0,1	20	0,0	8	0,0
Ausländische Hersteller	20 313	51,3	22 450	52,2	22 280	46,9	24 913	49,1
davon:								
Chrysler <sup>2)</sup> USA	112	0,3	162	0,4	176	0,4	212	0,4
Citroen F	1 198	3,0	1 445	3,4	1 336	2,8	1 383	2,7
Ford <sup>3)</sup>	299	0,8	294	0,7	729	1,5	1 101	2,2
Fiat I	939	2,4	903	2,1	1 291	2,7	1 520	3,0
General Motors <sup>4)</sup>	1 096	2,8	1 258	2,9	95	0,2	28	0,1
Honda <sup>5)</sup> J	395	1,0	348	0,8	236	0,5	330	0,7
Hyundai ROK	307	0,8	345	0,8	341	0,7	484	1,0
Matra F	195	0,5	305	0,7	183	0,4	135	0,3
Mazda <sup>6)</sup> J	1 493	3,8	1 471	3,4	1 410	3,0	1 282	2,5
Mitsubishi <sup>7)</sup> J	754	1,9	628	1,5	731	1,5	688	1,4
Nissan <sup>8)</sup> J	1 344	3,4	933	2,2	1 037	2,2	1 179	2,3
Peugeot F	5 624	14,2	7 167	16,7	7 745	16,3	7 880	15,5
Renault F	2 736	6,9	2 835	6,6	3 122	6,6	3 783	7,5
Rover GB	167	0,4	178	0,4	157	0,3	222	0,4
Seat E	976	2,5	1 843	4,3	1 264	2,7	1 653	3,3
Suzuki J	214	0,5	126	0,3	151	0,3	90	0,2
Toyota <sup>9)</sup> J	1 167	2,9	1 105	2,6	1 355	2,9	1 343	2,6
VAZ-Lada (RUS)	129	0,3	104	0,2	56	0,1	69	0,1
sonst. japanische Hersteller	336	0,8	217	0,5	124	0,3	87	0,2
sonst. ausländische Hersteller <sup>10)</sup>	824	2,1	712	1,7	529	1,1	1 214	2,4
sonst. Südkorea (ROK)	8	0,0	71	0,2	212	0,4	230	0,5
<b>INSGESAMT</b>	<b>39 618</b>	<b>100,0</b>	<b>42 998</b>	<b>100,0</b>	<b>47 488</b>	<b>100,0</b>	<b>50 749</b>	<b>100,0</b>

einschließlich Erzeugnissen aus: 1) D, E. 2) CDN. 3) E, GB, USA. 4) CDN, E, USA, europäische Produktion ab 1995 unter dem Namen Opel Deutschland. 5) GB, USA. 6) USA. 7) AUS, USA. 8) E, GB, NL. 9) B, GB, USA. 10) Großbritannien, Indien, Italien, Kanada, Malaysia, Österreich, Ungarn, Schweden, Tschechien, USA.